

110%

SUPERBONUS

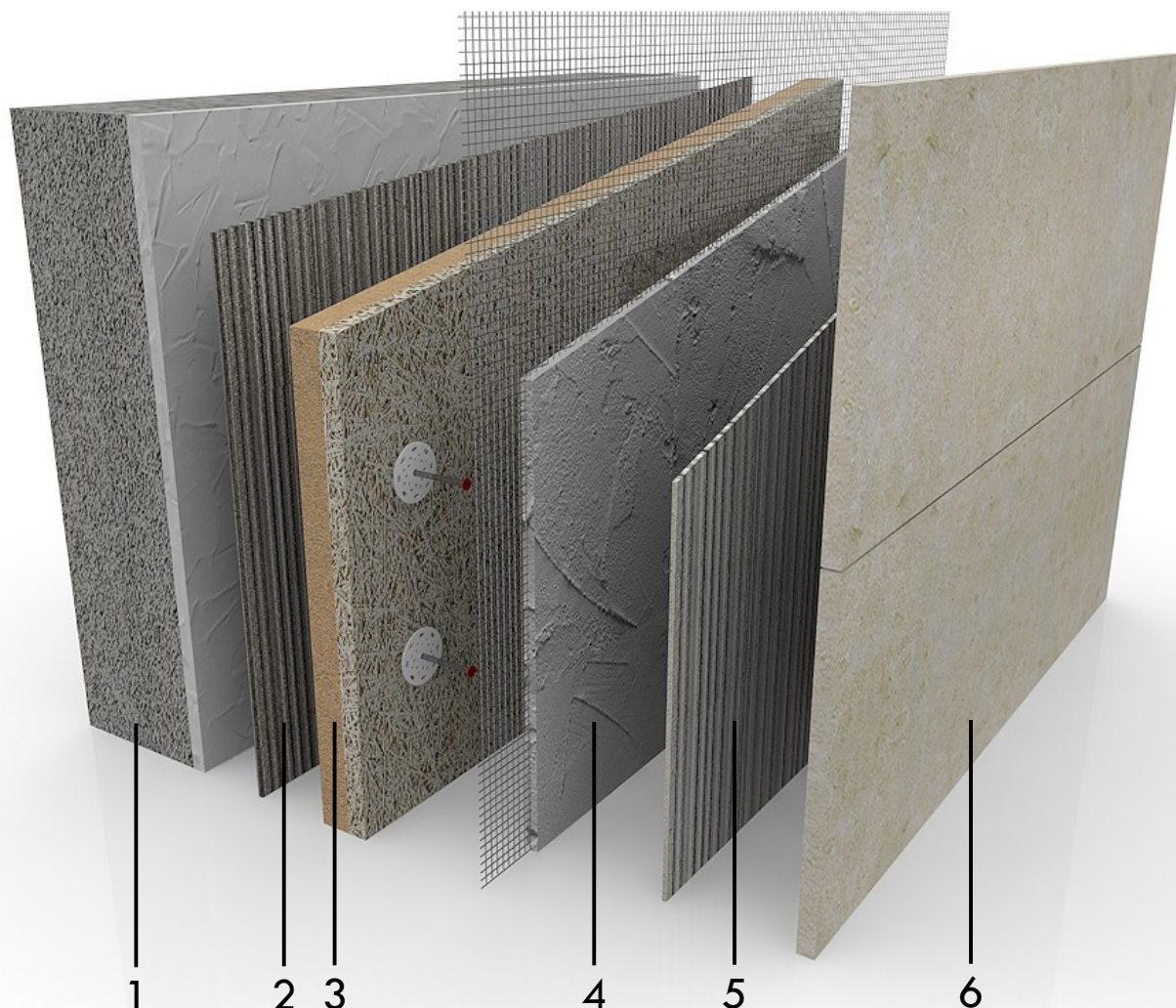
***CELENIT* PIMAR SYSTEM**

**ISOLAMENTO INVOLUCRO
CAPPOTTO TERMICO
SCHEDA INFORMATIVA**

PIMAR[®] ITALIAN LIMESTONE

coat

CELENIT PIMAR SYSTEM



CELENIT PIMAR SYSTEM

COMPONENTI DEL SISTEMA

- 1 Muratura di ancoraggio
- 2 Collante di adesione NKP sp. 6 mm
- 3 Isolante CELENIT composito in fibra di legno sp. 65 mm, con tassello e perno avvitante, piattello e tappo
- 4 CVR Intofort F300, intonaco strutturale fibrorinforzato, armato con rete metallica zincata sp. 15 mm
- 5 Collante di adesione MKM S1 sp. 5 mm
- 6 Pimar Limestone sp. 20 mm

CELENIT PIMAR SYSTEM

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Pimar ed **Officina di Architettura** hanno realizzato e messo a punto, in partnership con aziende leader del settore, un particolare cappotto termico, **CELENIT PIMAR SYSTEM**, con rivestimento finale in pietra naturale **PIMAR®** limestone. Unico nel suo genere, garantisce buone prestazioni termiche e meccaniche di lunga durata. Grazie al pannello isolante composito CELENIT F2/C specifico per cappotti termici si può incollare direttamente, previo intonaco armato, il rivestimento finale in pietra naturale **PIMAR®** limestone.

Il pannello composito è costituito da due strati pre-accoppiati in fibra di legno: il primo ha la funzione di isolante termico con spessore 40 mm, il secondo con spessore 25 mm ha la tripla funzione di isolante termico, acustico e di supporto meccanico per il rivestimento in pietra.

Il sistema **CELENIT PIMAR SYSTEM** così composto garantisce, oltre al miglioramento dell'isolamento termo - acustico, alte prestazioni meccaniche di lunga durata, grazie alla risoluzione dei fenomeni fisico-termodinamici tipici dei rivestimenti esterni di facciata in aderenza: diffusione del vapore, ristagno di calore ed efflorescenze, dovuti ad umidità e gelo, che impedivano l'incollaggio diretto dei rivestimenti in pietra sugli isolanti termici.

Con il pannello composito CELENIT F2/C, si forma un rivestimento indipendente sorretto con sicurezza dal relativo sistema di tasselli: in questo modo crepe e tensioni nel sottofondo vengono neutralizzate. La combinazione del pannello CELENIT F2/C, rivestito con intonaco strutturale fibrorinforzato **CVR Intofort F 300**, armato con rete metallica zincata, ha consentito la realizzazione di facciate con rivestimento in pietra naturale **PIMAR®** limestone, con risultati sorprendenti tanto nella performance termica in regime invernale ed estivo, quanto nella tenuta meccanica, eliminando i fenomeni di deterioramento e distacco del rivestimento.

INGOMBRI

Il pannello isolante CELENIT F2/C, ha uno spessore variabile da 65 mm a 205 mm, al variare dello spessore del pannello isolante in fibra di legno che si intende utilizzare, l'intonaco armato ha uno spessore costante di 15 mm, Il sistema di rivestimento **PIMAR®** limestone ha uno spessore costante di 20 mm + 5 mm di collante;

Il sistema base completo **CELENIT PIMAR SYSTEM** con pannello isolante di 65 mm ha un ingombro complessivo di 111 mm, con una performance termica $U=0,346 \text{ W/m}^2\text{K}$ in zona climatica C, considerando un supporto murario in blocchi di laterizio so. 30 cm.

LIMITAZIONI

Se usato in combinazione con determinati prodotti specifici il Sistema è omologato: per sistemi compositi di isolamento termico spessi fino a 251 mm con limite di altezza di 10 mt.

VANTAGGI RISPETTO AI CAPPOTTI TRADIZIONALI

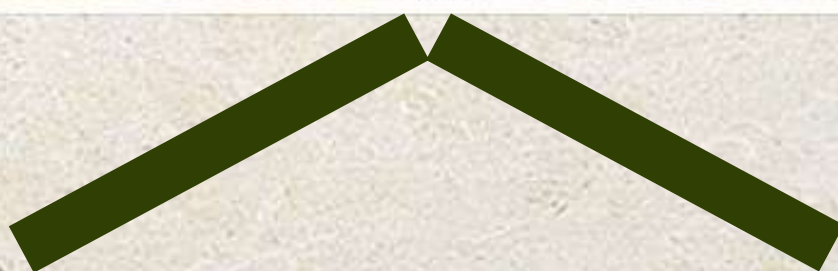
L'utilizzo del cappotto termico **CELENIT PIMAR SYSTEM**, gode dei requisiti CAM, delle certificazioni ETA, completamente ecologico al 100% consente l'accesso all'**ECOBONUS 110%**;

Il cappotto termico **CELENIT PIMAR SYSTEM** si adatta ad ogni tipo di progettazione, estremamente versatile ed è resistente nel tempo con interventi di manutenzione ordinaria;

Consigliamo il nostro **CELENIT PIMAR SYSTEM** come soluzione definitiva poiché con un unico intervento si raggiungono i vantaggi di riqualificazione della facciata nell'ambito di un contesto urbano di prestigio, gestione della componente termica e garanzia di una maggiore resistenza meccanica di lunga durata.

PARTNER E FORNITURE





110%

SUPERBONUS

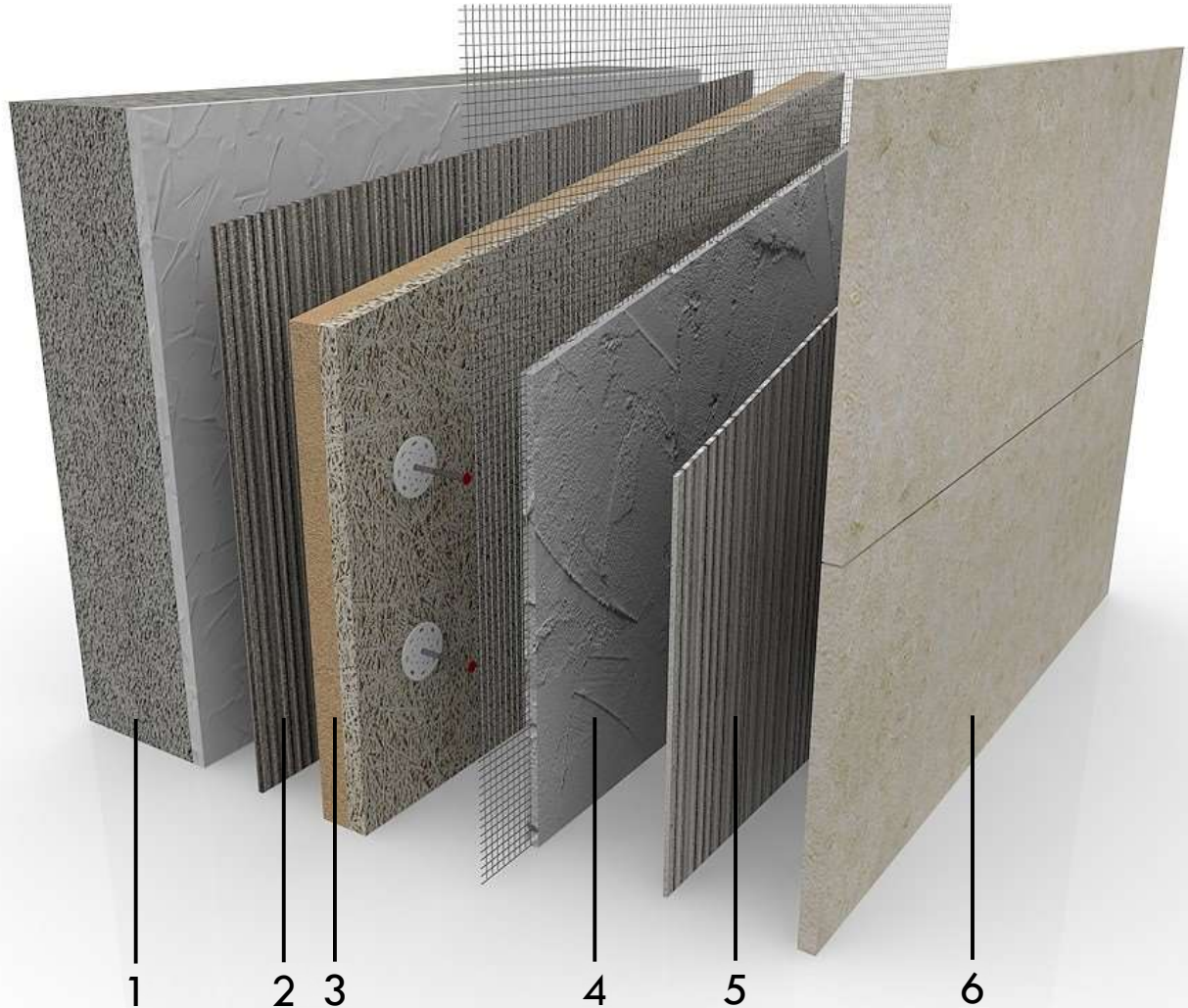
***CELENIT* PIMAR SYSTEM**

**THERMAL INSULATION
SYSTEM
INFORMATION SHEET**

PIMAR[®] ITALIAN LIMESTONE

coat

CELENIT PIMAR SYSTEM



CELENIT PIMAR SYSTEM

COMPONENTS

- 1 Anchoring wall
- 2 Adhesive NKP thk. 6 mm
- 3 CELENIT insulating wood fiber panel thk. 65 mm, gusset and screwing pin, plate and stopper
- 4 CVR Intofort F300, fiber-reinforced structural plaster, reinforced with galvanized wire mesh thk. 15 mm
- 5 Adhesive MKM S1 thk. 5 mm
- 6 Pimar Limestone thk. 20 mm

CELENIT PIMAR SYSTEM

SYSTEM DESCRIPTION

Pimar and **Officina di Architettura** have created and developed, in partnership with leading companies in the sector, a particular thermal insulation system, **CELENIT PIMAR SYSTEM**, with **PIMAR®** limestone final coating. Unique of its kind, ensures high thermal and mechanic performances. Thanks to the composite insulation panel CELENIT F2/C specific for thermal coats, the final covering in natural stone can be glued directly, after reinforced plaster **PIMAR®** limestone. The composite panel consists of two pre-coupled layers of wood fiber: the first has the function of thermal insulation with a thickness of 40 mm, the second with a thickness of 25 mm has the triple function of thermal insulation, acoustic insulation and mechanical support for the stone cladding.

The **CELENIT PIMAR SYSTEM** so composed guarantees, in addition to the improvement of the thermo-acoustic insulation, high mechanical performances of long duration, thanks to the resolution of the physical-thermodynamic phenomena typical of the external adhering facade claddings: vapor diffusion, heat stagnation and efflorescence, due to humidity and frost, which prevented the direct bonding of the stone coatings to the thermal insulators.

With the composite panel CELENIT F2/C, an independent covering is formed, which is securely supported by the relative dowel system: in this way cracks and tensions in the substrate are neutralized. The combination of the CELENIT F2/C panel, covered with **CVR Intofort F 300** fiber-reinforced structural plaster, reinforced with galvanized metal mesh, has allowed the creation of facades with natural stone **PIMAR®** limestone cladding, with surprising results both in terms of thermal performance in winter conditions. and in summer, as in the mechanical seal, eliminating the phenomena of deterioration and detachment of the coating.

SIZE MATERIALS

The CELENIT F2/C insulating panel has a variable thickness from 65 mm to 205 mm, depending on the thickness of the wood fiber insulating panel to be used, the reinforced plaster has a constant thickness of 15 mm. **PIMAR®** limestone coating has a constant thickness of 20 mm + 5 mm of glue; The complete **CELENIT PIMAR SYSTEM** basic system with 65 mm insulating panel has an overall size of 111 mm, with a thermal performance $U = 0.346 \text{ W/m}^2\text{K}$ in climatic zone C, considering a masonry support in brick blocks thk. 30 cm.

RESTRICTIONS

If used in combination with certain specific products, the System is approved: for composite thermal insulation systems up to 251 mm thick with a height limit of 10 meters.

VANTAGGI RISPETTO AI CAPPOTTI TRADIZIONALI

The use of the **CELENIT PIMAR SYSTEM** thermal coat, enjoys the CAM requirements, the ETA certifications, completely 100% ecological allows access to the **ECOBONUS 110%**;

The **CELENIT PIMAR SYSTEM** thermal insulation system adapts to any type of design, is extremely versatile and is resistant over time with routine maintenance interventions;

We recommend our **CELENIT PIMAR SYSTEM** as a definitive solution because with a single intervention the advantages of redevelopment of the facade are achieved in the context of a prestigious urban context, management of the thermal component and guarantee of greater long-lasting mechanical resistance.

PARTNER E FORNITURE

